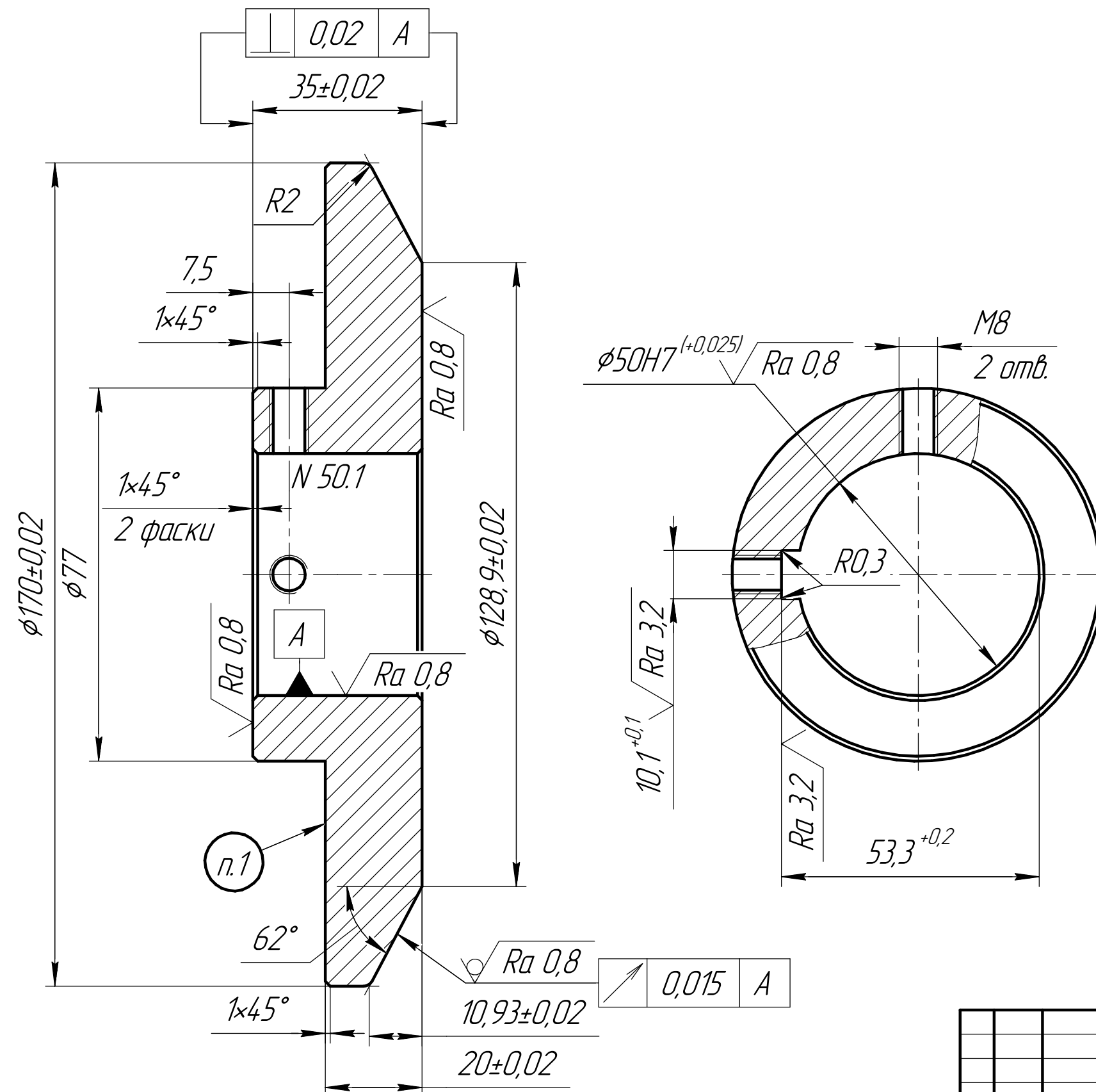


<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 05.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 05.01В</i>
<i>БК 05.06В</i>	<i>1</i>	<i>БК 05.06В</i>

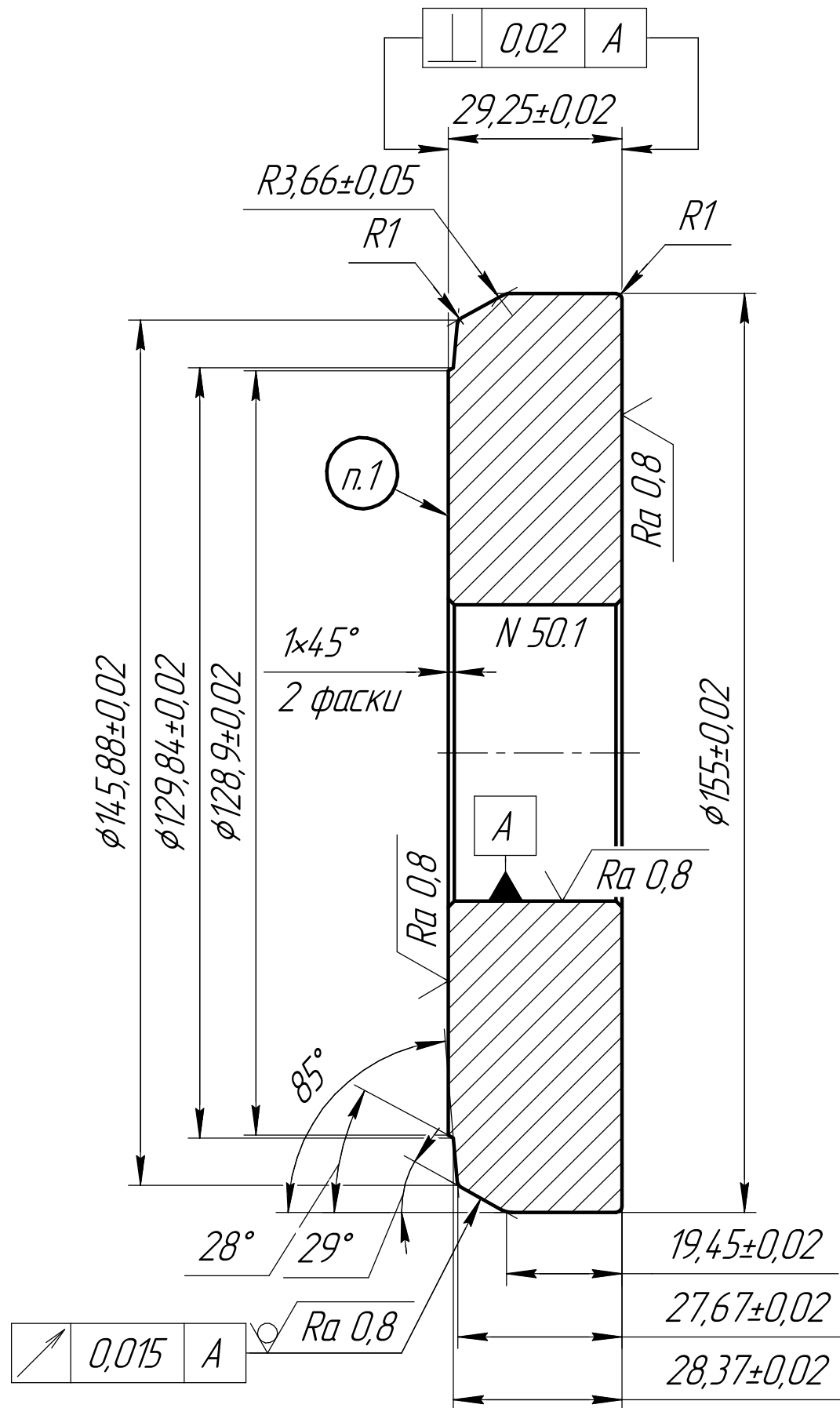


- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 173 \times 38$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 05.01В				
					Валок верхний 5 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							3,1	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

БК 05.02В

✓ Ra 6,3 (✓)

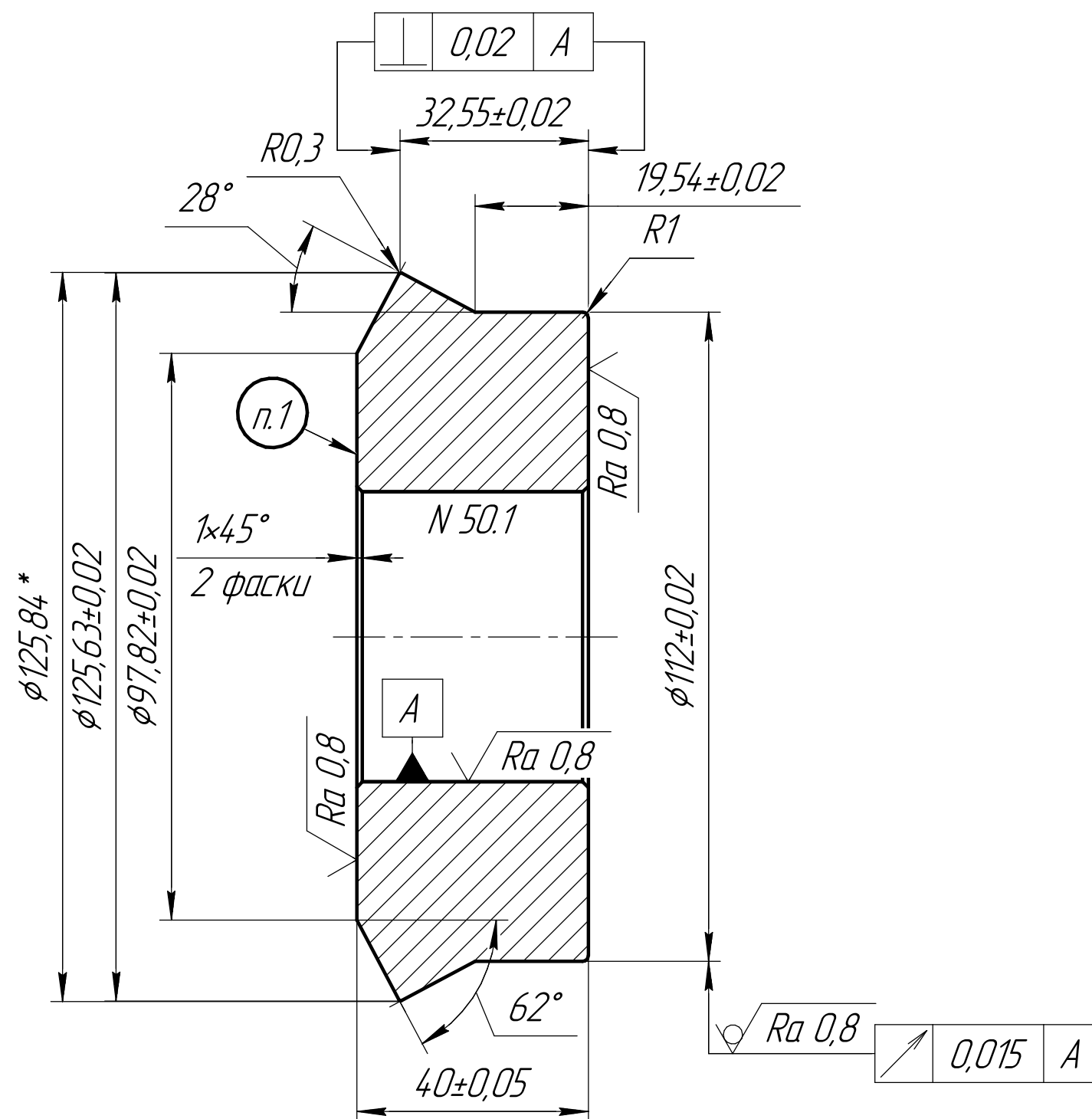


Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 05.02В	1	БК 05.02В
БК 05.05В	1	БК 05.05В

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 158 \times 32,3$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

БК 05.02В					Лит.			Масса	Масштаб
Валок верхний 5 клетки					3,7			1:1	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					Лист			Листов	1
Копировал					Формат А3				

✓ Ra 6,3 (✓)



<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 05.07Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 05.07Н</i>
<i>БК 05.10Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 05.10Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 128,8 \times 43$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 05.07Н				
					Валок нижний 5 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2,6	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									